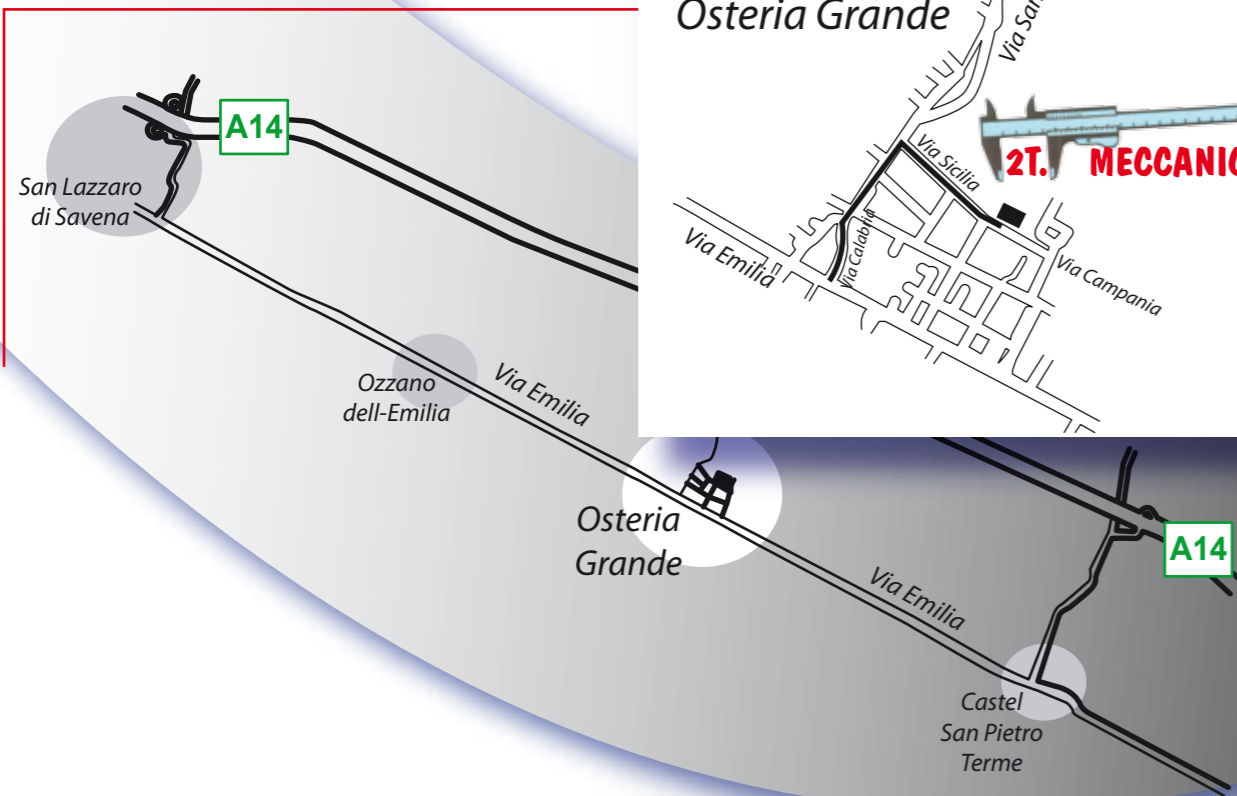


SEZIONATRICE BOBINE

SB



Timbro/Rivenditore



MONTAGGI - REVISIONI - COSTRUZIONI
PROGETTAZIONE MACCHINE E GRUPPI MECCANICI
Via Campania, 22
40060 Osteria Grande (Bologna)
Tel. e Fax 0516958163
E-mail: 2TMeccanica@tin.it



Macchina Sezion Bobine (SB ECOLOGICA)

La macchina seziona bobine è il frutto di anni di studi e sviluppo di un'idea di nuova e sperimentata funzionalità nel campo del recupero ecologico dei rotoli di carta e affini.

Disegnata e studiata per accogliere diversi formati senza effettuare operazioni di cambio formato, opera automaticamente in ciclo continuo.

L'alta produttività e l'innovativo sistema di recupero riducono drasticamente il consumo d'energia rispetto a procedimenti concorrenti, facendo diventare la SB una macchina ECOLOGICA nell'ambito della tecnologia del recupero dei materiali. L'impianto rappresentato in formato standard può essere costruito e personalizzato secondo le esigenze del cliente.

Possiamo progettare e realizzare automazioni a monte e a valle dell'impianto, per velocizzare o migliorare il processo di lavorazione.

SEZIONATRICE BOBINE



Principali vantaggi

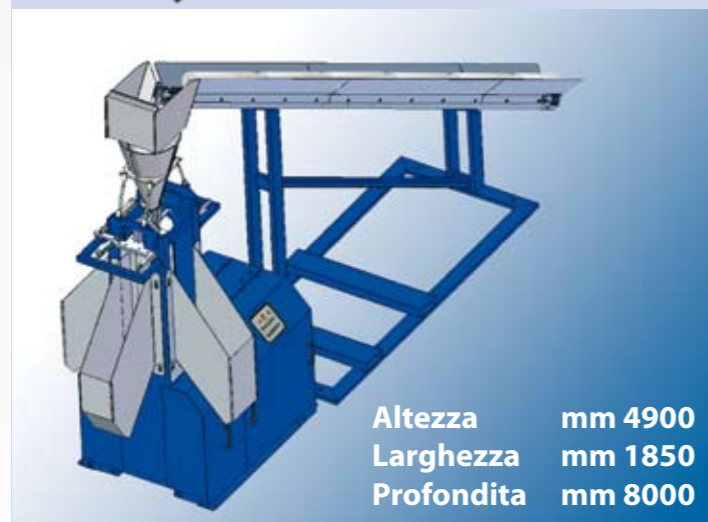
- Facile utilizzo.
- Alta capacità e velocità di trattamento dei materiali con selezione automatica della carta e cartone.
- Zero emissioni di polveri.
- Macchina costruita secondo i migliori requisiti tecnici di robustezza e durabilità, conforme ai requisiti di sicurezza CE, con ridotti livelli di manutenzione.
- Tutto l'impianto può essere spostato con semplici e veloci operazioni, così da operare nella posizione più congeniale e facilitare le fasi seguenti al taglio.

Principio di funzionamento

Il processo di separazione dei materiali carta e cartone avviene con un taglio a secco privo di polvere ed estremamente veloce e sicuro fino a 3 rotoli al minuto, indipendentemente dal diametro e della lunghezza.



Dimensioni di ingombro



Dati tecnici

- Capacità produttiva: 160 rotoli/ora
- Diametro massimo bobina: 330mm
- Altezza massima bobina: 950mm (misure personalizzabili secondo le esigenze)
- Consumo elettrico: 17 KW

